



## **FICHE ARTICLE / Product data sheet**

(F0228)

**800W029600**

## Version A

## CENTRAGE JEU AXIAL

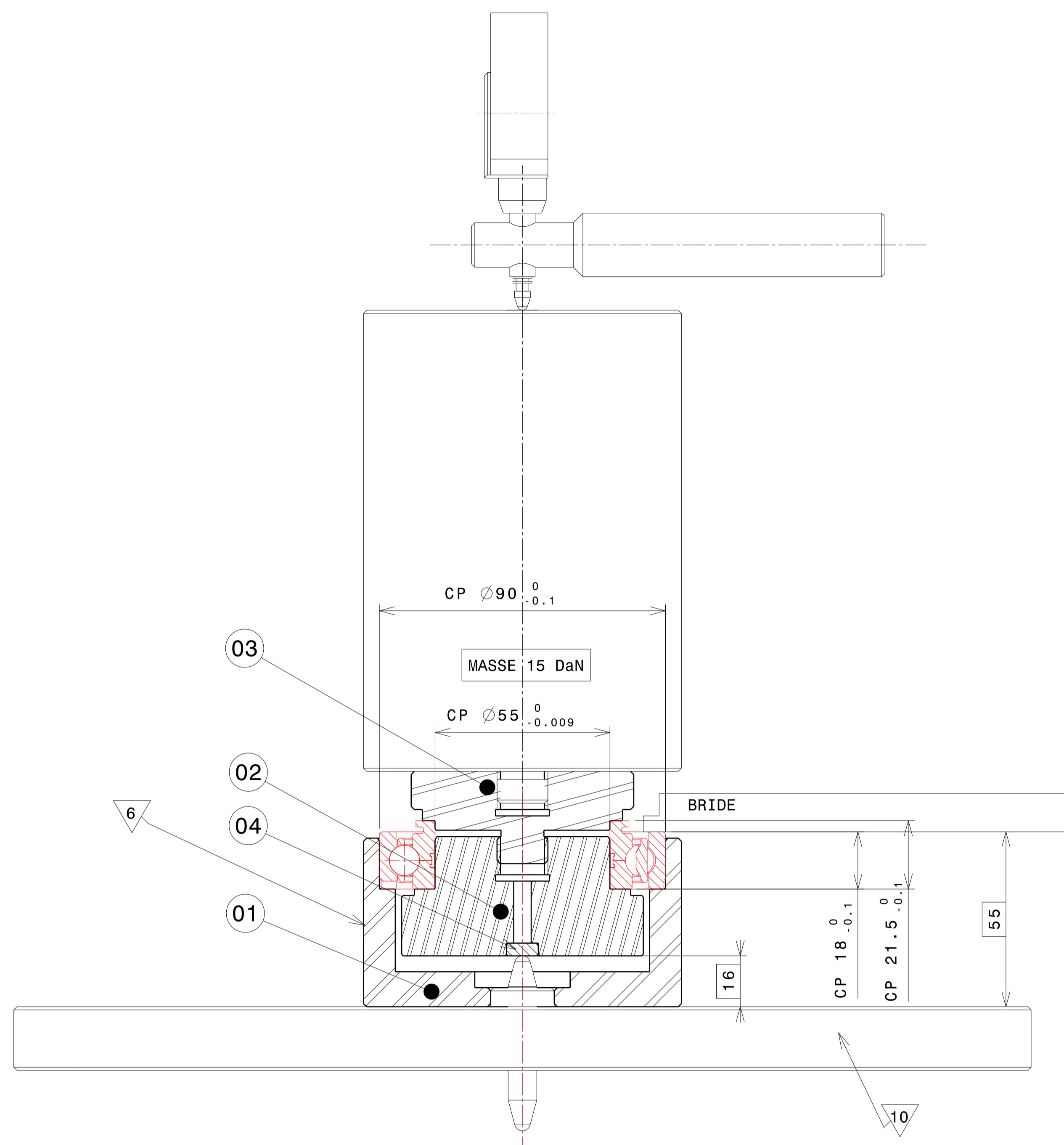
Version GODE de l'Article / Geode Part Version :	A Engineering
Type d'article / Item type :	Outilage de production - conception TM
Unité / Unit :	pièce
Article de configuration / Configuration article :	Non
Sujet à péremption / Subject to cure date :	Non
Type de composition / Assembly type :	Composant
Classification / Classification :	Catégorie 3 groupe 1

## **DOCUMENTS DE REFERENCE / Reference documents**

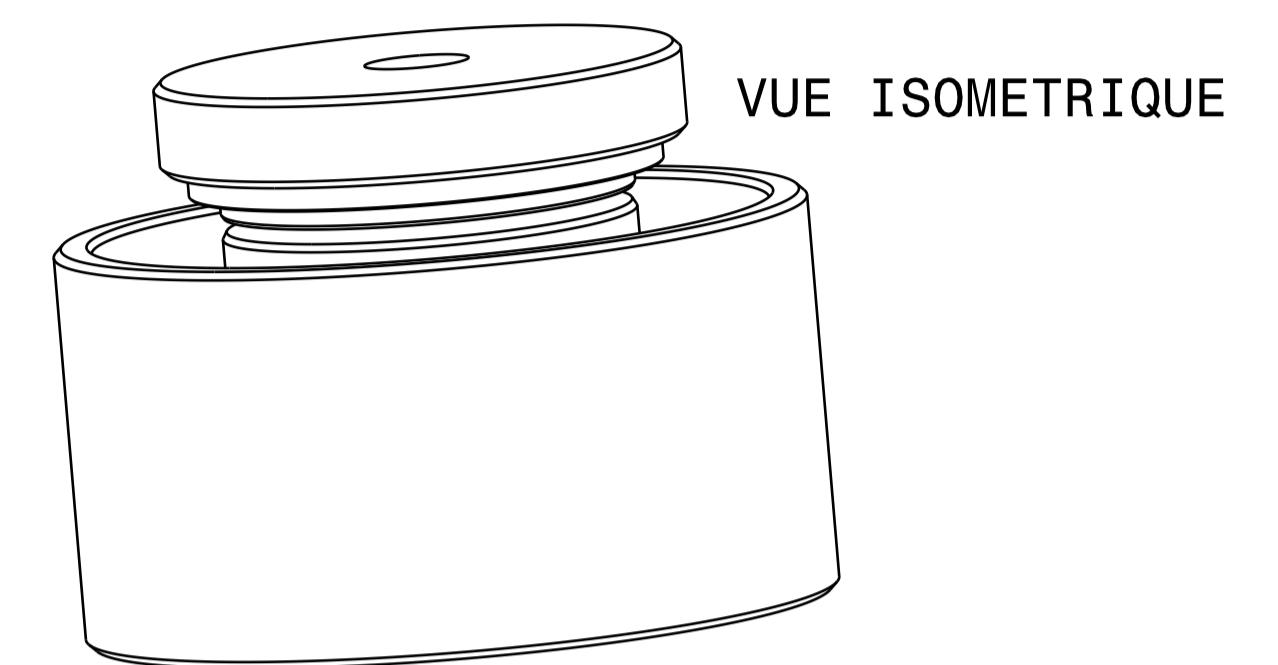
**ARTICLE DEFINI SELON LE DOCUMENT ST\_02100 : Normes, d'application obligatoire pour l' interprétation des dessins TURBOMECA**

CE DOCUMENT EST LA PROPRIETE EXCLUSIVE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE UTILISE SANS SON AUTORISATION.  
THIS DOCUMENT IS THE SOLE PROPERTY OF TURBOMECA AND MAY NOT BE USED WITHOUT ITS EXPRESS AUTHORIZATION.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
A	B	C	D	E	F	G	H		MODIFICATIONS	INDICE	
									CREATION		A



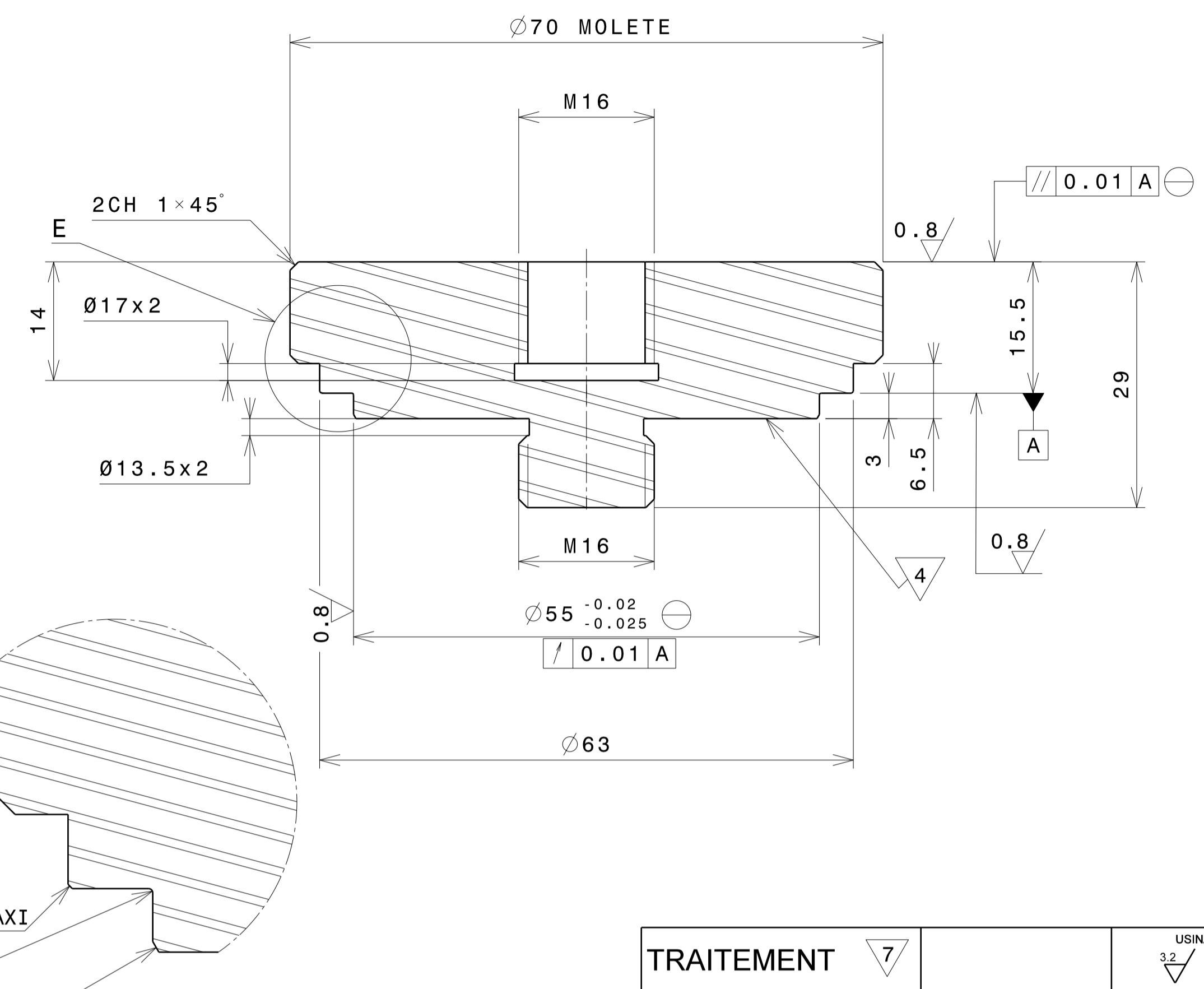
- 11 OUTILLAGE CAPABLE POUR ROULEMENT N° 960 9 000 436
- 10 MONTAGE DE BASE N° 800 71 822 00 UTILISE AVEC POIDS 15 DaN REP 12 ET CONTRE-POIDS 6 DaN REP 20
- 9 L'ETIQUETTE REP.51 SERA COLLEE SUR LE COUVERCLE DU COFFRET REP.50 APRES AVOIR ETE MARQUEE DE FACON INDELEBILE AU N° DE L'OUTILLAGE
- 8 LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPERES ○ SONT A TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE"
- 7 PROTECTION : ANODISATION NOIRE
- 6 MARQUER LE N° INDIVIDUEL ATTRIBUE LORS DE LA RECEPTION DE L'OUTILLAGE A TM
- 5 MASSE DE L'OUTILLAGE : 0.8 Kg
- 4 MARQUAGE : GRAVER H2mm N° DE LA PIECE
- 3 MARQUAGE : GRAVER H4mm N° OUTILLAGE + INDICE
- 2 PROCESS : SANS OBJET
- 1 FONCTION : MISE EN PLACE DU ROULEMENT POUR CONTROLE JEU AXIAL



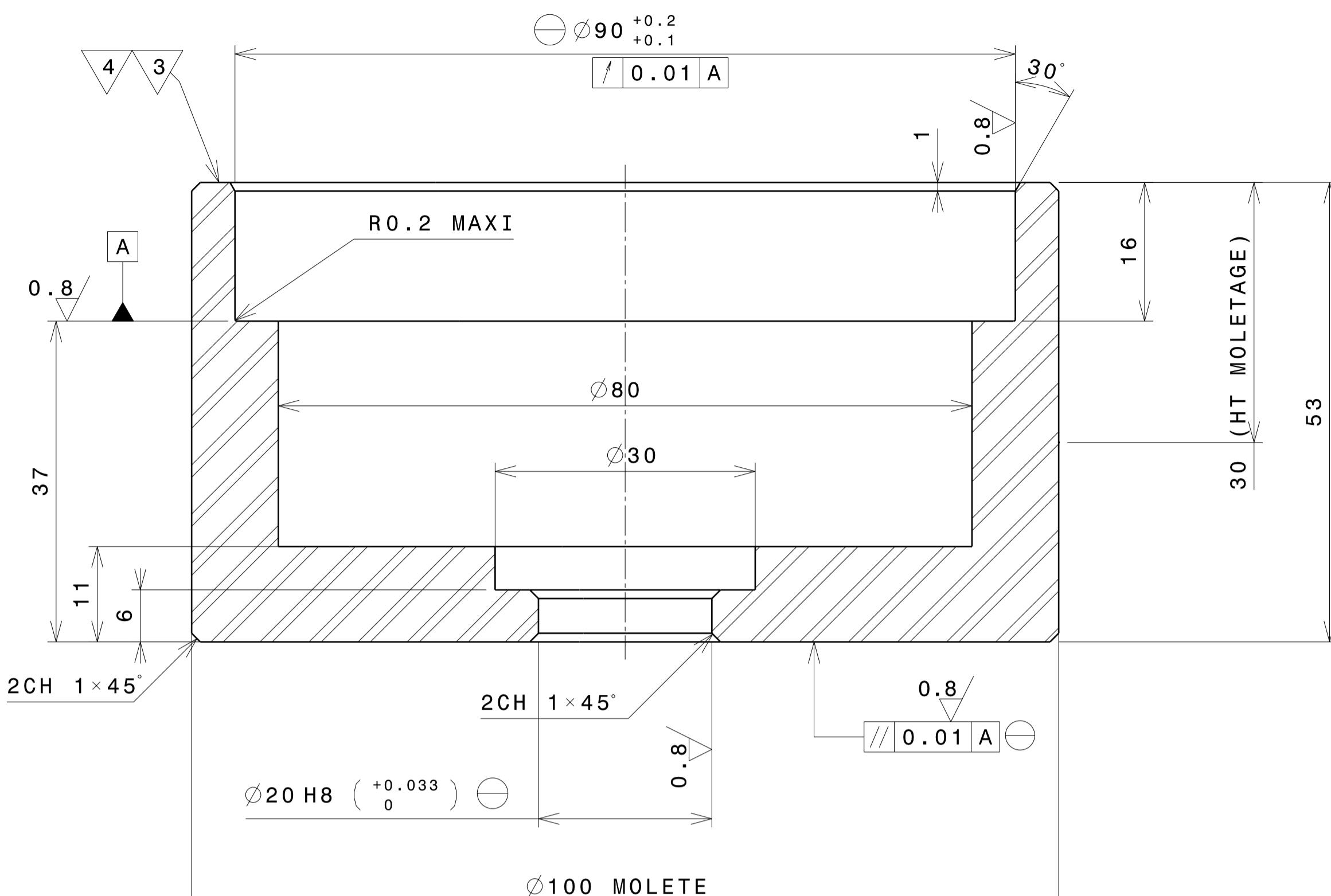
51	1	ETIQUETTE D'IDENTIFICATION	TM	881 5 099 808
50	1	COFFRET DE RANGEMENT	TM	967 850 013 0
		OU	LHOTELLIER	LSX 20 543 301
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.
11	.	.	.	.
10	.	.	.	.
09	.	.	.	.
08	.	.	.	.
07	.	.	.	.
06	.	.	.	.
05	.	.	.	.
2 04	1	PASTILLE	90 MCV 8	HRC 58-59
2 03	1	BAGUE SUPERIEURE	2017 A	ANODI NOIRE
2 02	1	BAGUE INTERIEURE	2017 A	ANODI NOIRE
2 01	1	CENTREUR	2017 A	ANODI NOIRE

DESSINE PAR: MECARRECIS LE: 03/08/2006	VERIFIE PAR: LIBIER	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST2100
		DATE:
MACHINE / ENGINE MTR 390	DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION ROULEMENT A BILLES	N° PIECE / PART NUMBER: 960 9 000 426
DESIGNATION OUTILLAGE <b>CENTRAGE JEU AXIAL</b>		
TOOL NAME		
.		
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION		
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION		
DATE:		
ECHELLE SCALE 1/1	CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE: Turbomeca Groupe SAFRAN	DATE:
FORMAT SIZE A1	PLANCHE SHEET A LIBIER	DATE:
<b>800 W0 296 00</b>		1 / 2
DATE: 03/08/2006		

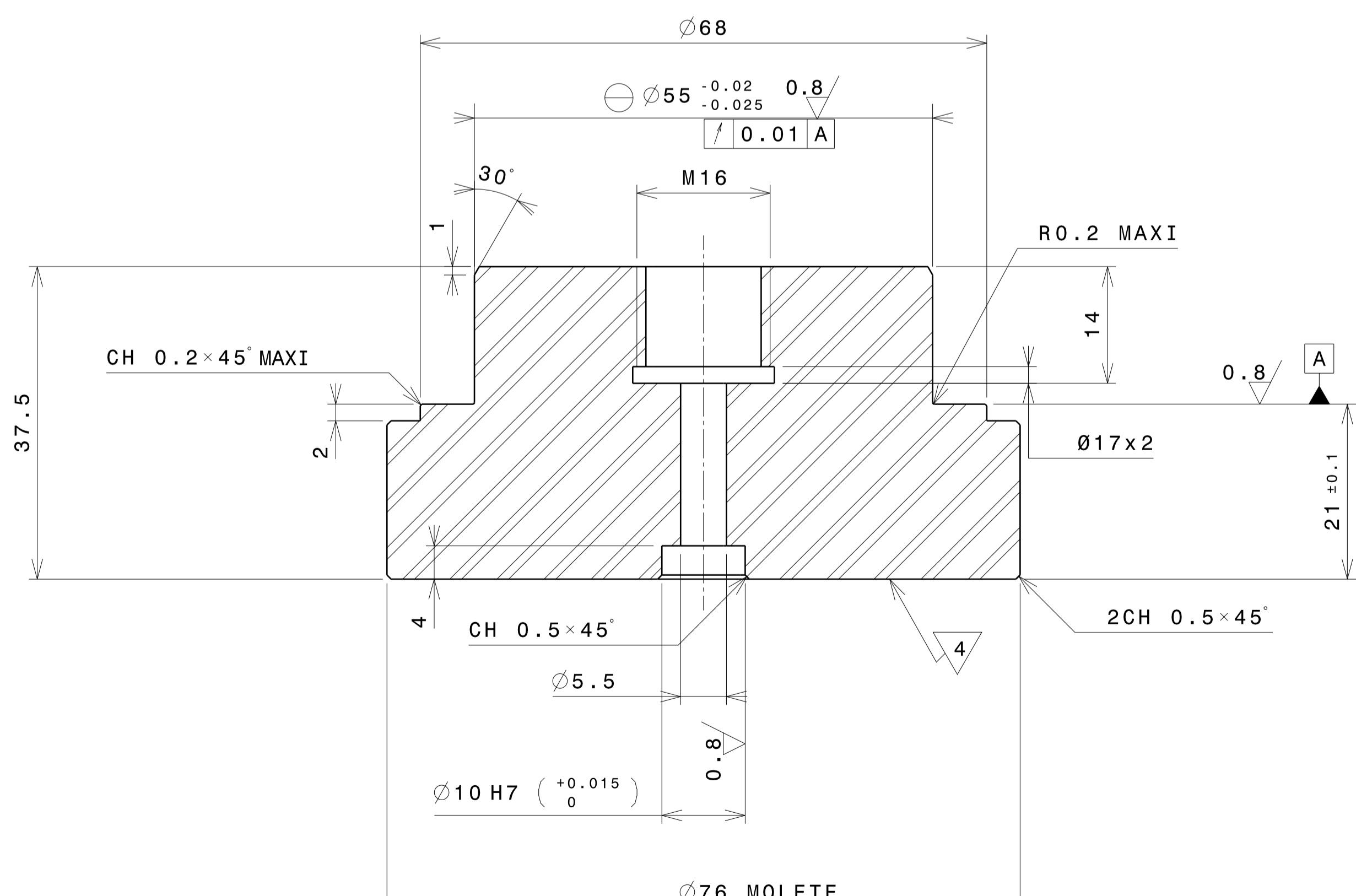
Plan dessiné à l'aide du  
logiciel CATIA V5



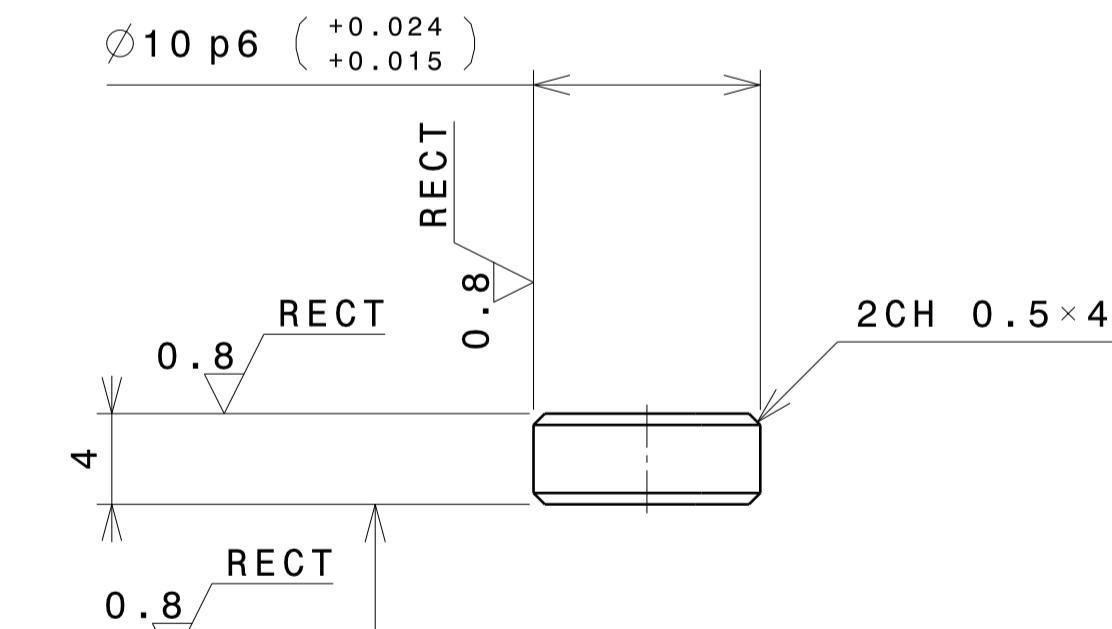
TRAITEMENT			USINAGE 3.2  0.8 	ECHELLE 2/1	MECAPRECIS 03/08/06
BAGUE SUPERIEURE		2017 A	800 W0 296 03		INDICE .



TRAITEMENT	7		USINAGE	ECHELLE	MECAPREC
CENTREUR		2017 A	3.2 0.8	2/1	03/08/0
			800 W0 296 01		INDI

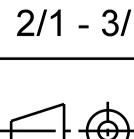


TRAITEMENT	7		USINAGE 3.2 / 0.8	ECHELLE 2/1	MECAPRECIS
					03/08/06
BAGUE INTERIEURE		2017 A	800 W0 296 02	INDICE	.
					.



		USINAGE 0.8	ECHELLE 3/1	MECAPREC 03/08/0
PASTILLE	90 MCV 8		800 W0 296 04	INDI

# Plan dessiné à l'aide du logiciel CATIA V5

DESSINE PAR: MECAPRECIS LE: 03/08/2006		VERIFIE PAR: LIBIER	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: <b>ST2100</b>
MACHINE / ENGINE MTR 390		DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION ROULEMENT A BILLES	N° PIECE / PART NUMBER: 960 9 000 426
DESIGNATION OUTILLAGE <b>CENTRAGE JEU AXIAL</b>			
TOOL NAME .			
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION			
ECHELLE SCALE 2/1 - 3/1		 <b>Turbomeca</b> Groupe SAFRAN	CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE :
	FORMAT SIZE A1	<b>800 W0 296 00</b>	PLANCHE SHEET 2